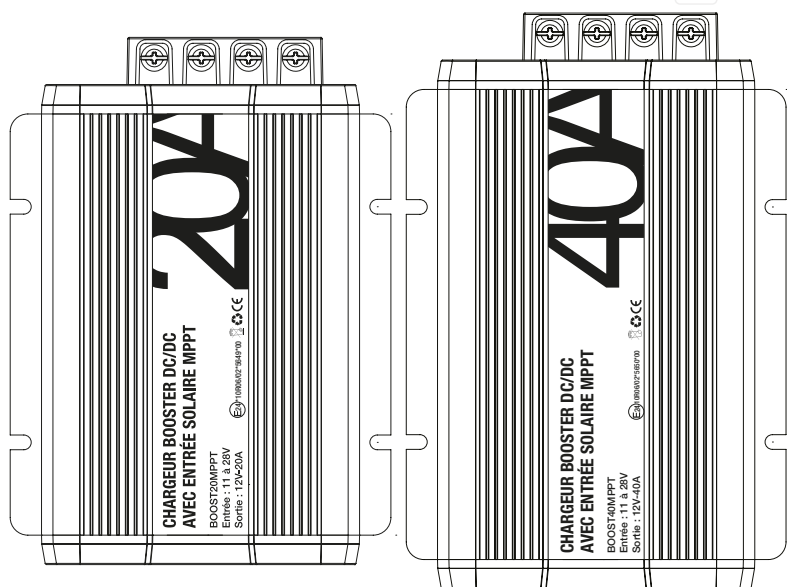


MODE D'EMPLOI

BOOST MPPT

CHARGEUR-BOOSTER DC/DC
MODÈLES BOOST20MPPT / BOOST40MPPT



Le chargeur BOOST MPPT est compatible avec tout type d'alternateur et convient à plusieurs types de batteries 12 V (plomb, LiFePO4...). Il prend aussi en charge les panneaux solaires et dispose de la technologie MPPT permettant aux panneaux de fonctionner à puissance maximale. Il intègre des protections intelligentes incluant la basse tension, la surtension, la surchauffe et l'inversion de polarité.

Sa conception garantit une excellente efficacité du chargeur (jusqu'à 94%), et ses dimensions conviennent à un espace d'installation limité.

Veillez lire attentivement ce mode d'emploi avant toute utilisation. Ce mode d'emploi contient des avertissements et des consignes de sécurité vous informant des dangers possibles lors de la manipulation de l'appareil. Conservez ce mode d'emploi dans un endroit sûr et à portée de l'appareil. Ce mode d'emploi est destiné aux personnes ayant des connaissances préalables en électricité AC et DC ou dans le domaine de l'énergie électrique embarquée.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Ce chargeur ne convient qu'aux types de batterie indiqués dans le manuel.
- Lors de la charge, veuillez sélectionner la procédure de charge applicable à la batterie auxiliaire et utiliser les fusibles et les câbles recommandés dans le manuel d'instructions. En cas de non respect, vous risquez d'endommager votre installation, et même de provoquer de graves accidents de sécurité. En cas de doute, veuillez consulter des professionnels compétents.
- Ne fumez JAMAIS et ne laissez jamais d'étincelle ou de flamme à proximité de la batterie ou du moteur. Cela pourrait faire exploser la batterie.
- L'efficacité de l'appareil diminue sous l'effet de la chaleur.

INSTALLATION

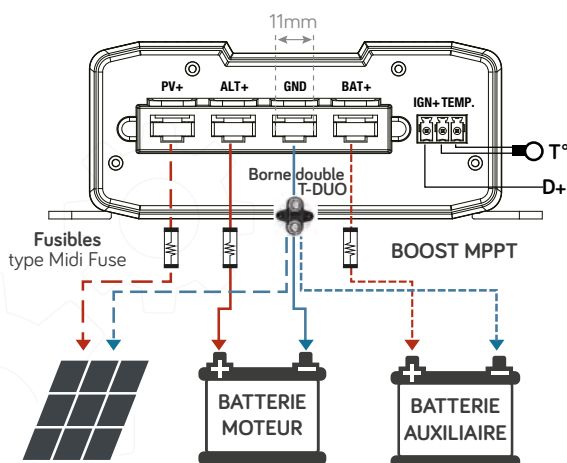
Sélection du lieu d'installation : Lors de l'installation, le chargeur doit être placé à proximité de la batterie auxiliaire et il convient de sélectionner le mode de charge approprié. Après avoir choisi la position d'installation, fixer le chargeur à l'aide de vis.

Câblage : Le chargeur n'est pas livré avec un câble en standard. Par conséquent, choisir des fils de taille égale ou supérieure aux tailles suggérées dans le tableau ci-contre.

PV+, ALT+	< 5 m	< 10 m
BAT+, GND	6 mm ²	10 mm ²
IGN	1 mm ²	1 mm ²

Afin d'éviter tout court-circuit accidentel pendant l'installation, il est recommandé d'éteindre le véhicule au préalable et de déconnecter le pôle négatif de la batterie de démarrage.

 *Si l'installation est sous tension, veuillez procéder avec prudence.*



BAT+ : pôle positif de la batterie auxiliaire

GND : borne négative commune au panneau et aux batteries

ALT+ : pôle positif (+) de la batterie de démarrage.

PV+ : pôle positif (+) du panneau solaire
IGN+ : + après contact (pas nécessaire pour véhicule)

TEMP : capteur de température externe utilisé pour détecter la température de la batterie lorsqu'elle est chargée. Le chargeur compense la température pour la tension de charge la plus élevée.

Installation des fusibles

Tous les fusibles recommandés (type Midi Fuse) doivent être connectés en série dans le circuit.

Les fusibles à boulonner sont préférables car ils garantissent une connexion à faible résistance. Les fusibles à lame ne sont pas recommandés car ils peuvent entraîner une connexion à haute résistance qui provoque une chaleur excessive et peut endommager le porte-fusible et/ou le câblage. Les disjoncteurs à réarmement automatique ne sont pas recommandés car ils peuvent se déclencher prématurément en raison de la chaleur générée par le courant qui circule dans les fils.

	BOOST20MPPT	BOOST40MPPT
BAT+, ALT+, PV+	40A	60A
IGN+TEMP	3A	3A

INDICATEURS LED

CHARGE

Alternateur (LED verte)	Solaire (LED verte)	Type de batterie (LED verte)	Défaut (LED rouge)	Stade de chargement
Clignotement rapide	Fixe	Fixe	Eteint	Bulk ou Absorption
Clignotement lent	Fixe	Fixe	Eteint	Float
Fixe	Clignotement rapide	Fixe	Eteint	Bulk ou Absorption
Fixe	Clignotement lent	Fixe	Eteint	Float

DÉFAUT

Alternateur (LED verte)	Solaire (LED verte)	Type de batterie (LED verte)	Défaut (LED rouge)	Cause	
Clignotement rapide	Eteint	Clignotement rapide	Eteint	Tension alternateur basse <12,8	Vérifier la tension alternateur/batterie véhicule >12,8
Eteint	Clignotement rapide	Clignotement rapide	Eteint	Tension solaire basse <12,0	Vérifier la tension solaire >12,0
Clignotement rapide	Eteint	Eteint	Clignotement rapide	Tension haute sur alternateur >18,0	Vérifier la tension alternateur /véhicule <18,0
Eteint	Clignotement rapide	Eteint	Clignotement rapide	Tension solaire haute >28,0	Vérifier la tension du ou des panneaux <28,0
Eteint	Eteint	Clignotement rapide	Clignotement rapide	Tension haute sur la sortie >16,0	Vérifier la batterie auxiliaire et ses autres moyens de charge
Eteint	Eteint	Eteint	Clignotement rapide	Température trop haute >80°	Laisser refroidir et ventiler l'appareil
Eteint	Eteint	Fixe	Clignotement rapide	Court circuit	Vérifier la sortie

	BOOST20MPPT	BOOST40MPPT
Tension entrée véhicule	11,6 à 18 Vdc	
Tension entrée panneau solaire	12 à 28 Vdc	
Courant entrée max	20 A	40 A
Puissance panneau max	250 W	500 W
Valeur fusible entrée	40 A	60 A
Courant de sortie continu	20 A	40 A
Valeur fusible sortie	40 A	60 A
Tension démarrage mini	4 Vdc ou 0 Vdc pour lithium LiFePO4	
Courant de veille	< 10 mA	
Type de batterie	STD GEL AGM, Calcium et LifePo4	
Plage de température	-20C° à +60 C°	

CHARGE

Algorithme de charge	3 phases	
	STD	14,4 Vdc
	GEL	14,1 Vdc
Tension max	AGM	14,7 Vdc
	Calcium	15,3 Vdc
	LifePo4	14,5 Vdc
	STD	13,4 Vdc
	GEL	13,5 Vdc
Tension de maintien	AGM	13,4 Vdc
	Calcium	13,6 Vdc
	LifePo4	13,6 Vdc

TENSION MARCHÉ / ARRÊT

Entrée	En fonctionnement	A l'arrêt
12V Alternateur standard	> 13,1 Vdc	< 12,6 Vdc
12V Alternateur intelligent	> 12,0 Vdc	< 11,6 Vdc

ENVIRONNEMENT & CONFORMITÉS

Dimensions	179 x 129 x 46 mm	196 x 129 x 46 mm
Poids (Kg)	0,66 Kg	0,76 Kg
Indice de protection	IP20	
Normes	Emark R10 / CE / RoHS	

GARANTIE :

La garantie couvre tous défauts ou vices de fabrication pendant 2 ans, à compter de la date d'achat de l'appareil.

La garantie ne couvre pas :

- Toutes les avaries ou dommages liés au transport.
- Les incidents dus à un mauvais usage (erreur de branchement, chute, démontage). Tout démontage de l'appareil annulera automatiquement la garantie.
- Les pannes liées à l'environnement (pollution, rouille, poussière).

En cas de panne, retourner l'appareil à votre installateur/distributeur, en y joignant un justificatif d'achat daté ainsi qu'une explication précise de la panne.

EXCLUSION DE LA RESPONSABILITÉ :

La pose, la mise en fonction, l'utilisation, la maintenance et le service ne peuvent pas faire l'objet d'une surveillance par la société ENERGIE MOBILE. Pour cette raison, nous déclinons toute responsabilité pour les dommages, les coûts ou les pertes résultant d'une installation non conforme aux prescriptions, d'un fonctionnement défectueux, ou d'un entretien défectueux. L'utilisation de l'appareil relève dans tous les cas de la responsabilité du client.

Nous n'assurons en outre aucune responsabilité pour les violations de droit de brevets ou d'autres droits de tiers résultant de l'utilisation de l'appareil.



L'appareil ne doit pas être éliminé avec les ordures ménagères. Déposez-le dans un point de recyclage ou renvoyez-le au point de vente.

Energie mobile

195 Rue Louis Breguet At6
62100 CALAIS
☎ 03 21 97 57 27

Des solutions d'énergie pour les professionnels depuis 1993

www.energiemobile.com

