



SKU: VB018 | TENSION: 12.8 V | CAPACITÉ: 100 AH | ÉNERGIE: 1280 WH

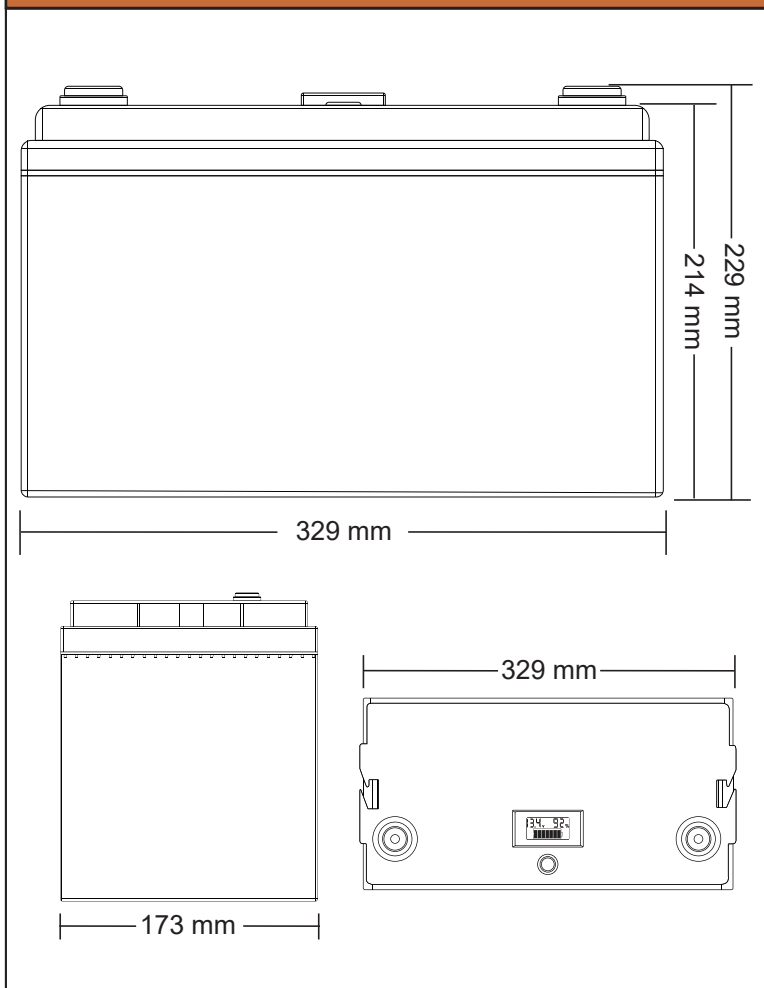
SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Tension Nominale	12.8 V
Capacité Nominale	100 Ah
Résistance	≤10 mΩ
Efficacité	99%
Auto-Décharge	<3 % Par Mois
Type de Cellule - Chimie	LiFePO4

SPÉCIFICATIONS DE CHARGE

Courant de Charge Standard	≤ 50 A
Courant de Charge Max.	100 A
Tension de Charge Flottante	13.8 ± 0.2 V
Tension de Charge Recommandée	14.4 V - 14.6 V
Tension de Protection de Charge BMS	14.6 V (Tension de cellule unique: 3.65 V)
Reconnecter La Tension	14.4 V
Courant D'équilibrage	30 mA

SPÉCIFICATIONS DIMENSIONNELLES



SPÉCIFICATIONS DE DÉCHARGE

Courant de Décharge Standard	50 A
Courant de Décharge Continu Max	100A
Courant de coupure de décharge BMS	180 A Pour 10 S
Courant de Décharge de Pointe	350 A Pour 5 S
Tension de Protection de Décharge BMS	10 V ± 0.2 V
Reconnecter La Tension	11.2 V ± 0.04 V
Protection de Court Circuit	250 μs

SPÉCIFICATIONS DE TEMPÉRATURE

Température de Décharge	-20 °C - 60 °C
Température de Charge	0 °C - 55 °C
Coupure Haute Température BMS	65 °C
Température de Reconnexion	55 °C

SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES

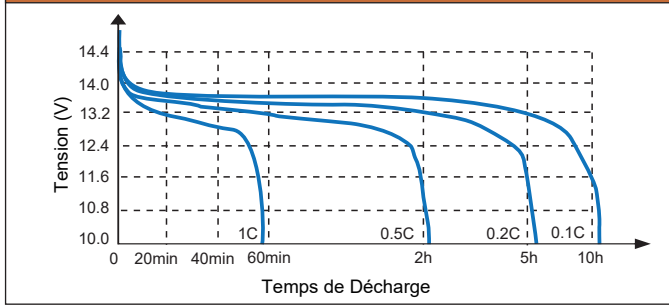
Dimensions(L x W x H)	329*173*229 mm
Poids Net	10.0 kg
Type de Borne	M8
Matériau	ABS
Indice IP	IP65

Pour garantir un fonctionnement sûr et efficace, reportez-vous toujours à la dernière édition de nos fiches techniques, telles que publiées sur notre site Web www.creabest.fr. Toutes les marques déposées sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. Toutes les données peuvent être modifiées sans préavis.

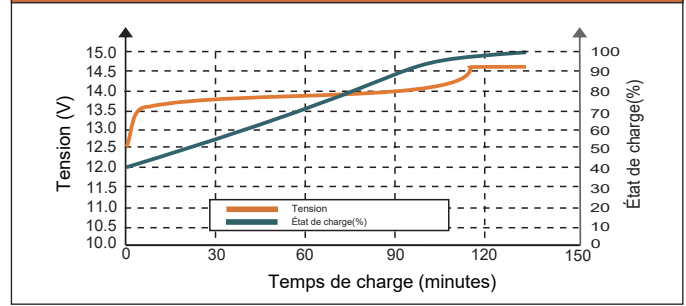


SKU: VB018 | TENSION: 12.8 V | CAPACITÉ: 100 AH | ÉNERGIE: 1280 WH

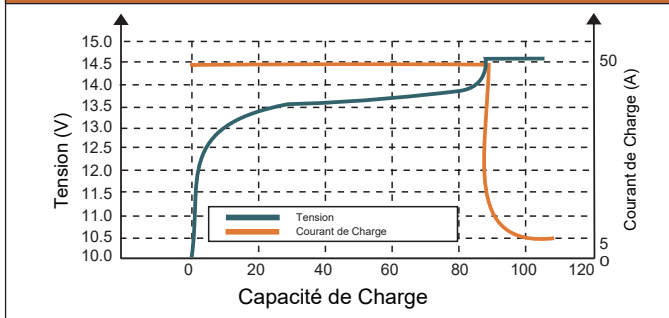
COURBE DE DÉCHARGE À DIFFÉRENTS DÉBITS (25°C)



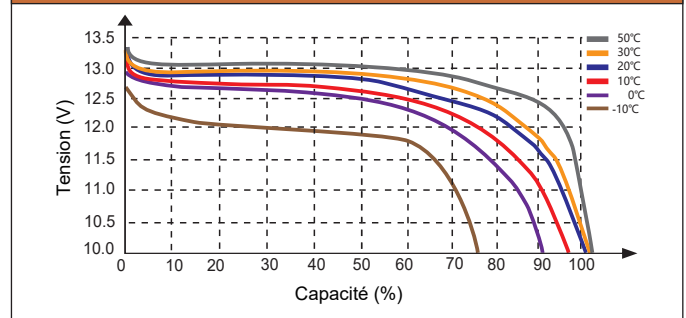
COURBE D'ÉTAT DE CHARGE (0.5C, 25°C)



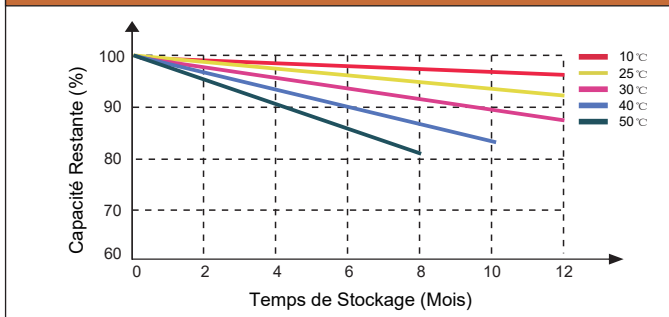
CARACTÉRISTIQUES DE CHARGE (0.5C, 25°C)



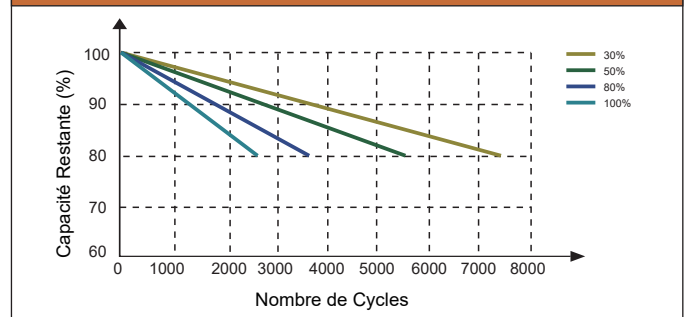
COURBE DE DÉCHARGE À TEMPÉRATURE DIFFÉRENTE (0.5C)



COURBE D'AUTODÉCHARGE À TEMPÉRATURE DIFFÉRENTE



COURBE DE VIE DE CYCLE DE DÉCHARGE DIFFÉRENTE DOD



CARACTÉRISTIQUES DE LA BATTERIE LiFePO4



RÉSISTANCE AUX HAUTES TEMPÉRATURES

La valeur maximale du chauffage électrique au phosphate de fer au lithium peut atteindre 350 °C-500 °C, tandis que le manganate de lithium et l'acide de cobalt Lithium ne sont qu'environ 200 °C, avec une large plage de températures de fonctionnement (-20 °C-75 °C).



CONTRÔLE BMS

Le système de gestion de la batterie surveille et s'adapte aux conditions de la batterie pour optimiser les performances et la sécurité.



HAUTE SÉCURITÉ

La liaison P-O dans le cristal de phosphate de fer et de lithium est stable et difficile à décomposer. Même à haute température ou surcharge, il ne s'effondrera pas et ne générera pas de chaleur comme l'oxyde de cobalt de lithium ou ne formera pas de substances oxydantes fortes, il a donc une bonne sécurité.



PROTECTION ENVIRONNEMENTALE

Les batteries au lithium fer phosphate sont généralement considérées comme exemptes de métaux lourds et de métaux rares (la batterie nickel-hydrogène nécessite des métaux rares), non toxiques (certification SGS), non polluantes et conformes aux réglementations européennes RoHS, et est un vert absolu batterie.



CYCLE DE VIE LONG

À 80% de profondeur de décharge, le nombre de cycles dépasse 3,000 et une garantie de 2 ans est fournie.



POIDS LÉGER

Le volume d'une batterie LiFePO4 avec les mêmes spécifications et capacité est le volume d'une batterie au plomb, le poids est 1/3 de la batterie au plomb. Permet une installation et un transport simples.